 <b>Induferca</b> S.A.S. PEGAMENTOS INDUSTRIALES	<b>SOLDA PVC Premium</b>	<b>Fecha: 06 de enero de 2021</b>
	<b>Ficha técnica Código: 010-01-2021</b>	<b>Versión: 01</b>
		<b>Página: 1/1</b>

**1.- IDENTIFICACIÓN:** Nombre comercial: SOLDA PVC Premium Familia química: Mezcla de solventes heterocíclicos y cetonas.


**2.- DESCRIPCIÓN:** SOLDA PVC Premium es un adhesivo de alta presión para lograr uniones resistentes y duraderas para todo tipo de materiales basados en PVC (tuberías y conexiones de PVC). SOLDA PVC Premium ha sido formulado para obtener un adhesivo eficiente y confiable, que garantiza su alta calidad. Este producto cumple con las normas ASTM 2564-12y ASTM F493.

**3.- USOS:** Es un adhesivo diseñado para lograr uniones permanentes, sin fugas y duraderas para todo tipo de materiales basados en PVC rígido (tuberías y conexiones de PVC). Este producto puede ser utilizado en conexiones para sistemas de agua potable, canales de agua de lluvia, drenajes, conductos, sistemas de venteo, entre otros.

#### 4.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Apariencia: Líquida  
 Color: Transparente  
 Olor: Solventes orgánicos  
 Resina: PVC  
 Gravedad específica: aprox. 0.96  
 Densidad: 0.96 g/ml  
 Viscosidad: >500 cPs (Brookfield@ 22°C)  
 Solubilidad en agua: Despreciable  
 Resistencia química: No se recomienda su uso para la conducción de ácidos fuertes.  
 Resistencia Presión: Max. 100 Psi  
 Rango de temp.: Entre 10°C a 50°C.  
 Presentación: Envases de 120 ml (1/32), 473 ml (1/8), 946 ml (1/4).  
 Vida útil: 2 años de la fecha de manufactura.



 <b>Induferca</b> <small>S.A.S.</small> <small>PEGAMENTOS INDUSTRIALES</small>	<b>SOLDA PVC Premium</b>	<b>Fecha: 06 de enero de 2021</b>
	<b>Ficha técnica Código:</b>	<b>Versión: 01</b>
	<b>010-01-2021</b>	<b>Página: 1/1</b>


## 5.- INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO.

- Corte los extremos del tubo rectos, elimine las imperfecciones por el corte y límpielos de la suciedad.
- Verifique en seco el ajuste del tubo y la conexión. Puede realizar una marca sobre el tubo, para conocer la superficie que debe encolarse (tubo y conexión) y para controlar mejor la introducción completa.
- Para aplicar el adhesivo las superficies deben estar limpias y secas. Limpie el tubo y la superficie interna de la conexión para remover grasa adherida, puede usar el Limpiador-SOLDA PVC. La limpieza externa del tubo e interna de la conexión asegura que el pegamento tenga un desempeño adecuado.
- Agite el envase del adhesivo bien cerrado. Con un aplicador adecuado, coloque una capa generosa de adhesivo al tubo hasta la profundidad de la conexión, no deje superficie sin cubrir.
- Aplique una capa delgada de adhesivo en la superficie interna de la conexión.
- Ensamble las partes rápidamente empujando el tubo completamente dentro de la conexión usando un movimiento de 1/4 de vuelta hasta que el tubo llegue al fondo.
- Mantenga juntos el tubo y la conexión por unos segundos hasta que el adhesivo fragüe. En bajas temperaturas, manténgalos juntos durante más tiempo.

## 6.- POSIBLES CAUSAS DE FALLAS EN LA UNIÓN DE MATERIALES DE PVC AL APLICAR ADHESIVO.

A pesar que el procedimiento de uso es muy sencillo, si no se sigue correctamente las indicaciones (sección 5) se pueden presentar algunas fallas. A continuación, se mencionan algunas posibles causas:

- La cantidad de adhesivo aplicado a ambas superficies fue insuficiente.
- Solo se le aplico adhesivo a una superficie.
- Si antes de aplicar el adhesivo a ambas superficies, este se encuentra parcial o completamente seco (muy espeso/gomoso). Cuando el adhesivo se encuentra parcial o completamente seco, no puede actuar adecuadamente con el tubo.

 <b>Induferca</b> <small>S.A.S.</small> <small>PEGAMENTOS INDUSTRIALES</small>	<b>SOLDA PVC Premium</b>	<b>Fecha: 06 de enero de 2021</b>
	<b>Ficha técnica Código:</b>	<b>Versión: 01</b>
	<b>010-01-2021</b>	<b>Página: 1/1</b>

- Cuando las superficies no fueron preparadas adecuadamente antes de colocar el adhesivo (sucias, entre otras).
- Cuando las uniones a pegar no se ajustaron adecuadamente ya sea porque la pega se seca o porque los tubos no se cortaron adecuadamente. - Condiciones climáticas: las condiciones de temperatura y humedad son mayores para formar la unión adecuada.
- Tiempo excesivo entre la aplicación de la pega y la unión de las partes.


#### Observaciones

- El adhesivo SOLDA PVC Premium ataca la superficie del PVC rígido.
- El uso de este producto está limitado a la evaporación del solvente cuando el envase que lo contiene es abierto por tiempo prolongado puede causar que el pegamento se torne muy espeso o gomoso, lo que reduce su vida útil.
- Cuando no se usen los envases, estos deben cerrarse bien para evitar la evaporación de los disolventes y el espesamiento del producto.
- No adicione diluyentes para cambiar la viscosidad del adhesivo, ya que puede producir cambios significativos en las propiedades del adhesivo.
- Se puede verificar que el adhesivo SOLDA PVC Premium se encuentra en buen estado utilizando una espátula o paleta: agite un poco, tome y levante una pequeña cantidad y compruebe que el producto fluye normalmente; si, por el contrario, presentara un aspecto gomoso, no se debería utilizar.
- Abajas temperaturas (inferiores a 5°C), las uniones realizadas en las tuberías y conexiones se vuelven frágiles, siendo más sensibles a los impactos, especialmente cuando están expuestas largo tiempo a la acción de los disolventes. La información facilitada aquí debe complementarse con las instrucciones del fabricante de tuberías y accesorios.

#### 7.- PRECAUCIONES

Las precauciones, medidas de seguridad en el manejo/almacenamiento y los procedimientos de primeros auxilios, están contenidos en la hoja de seguridad del SOLDA PVC Premium, que están a disposición de nuestros clientes y usuarios.

- Evitar respirar los vapores.
- Utilizar sólo en exteriores o en áreas bien ventiladas.
- Utilizar equipo de ventilación/eléctrico a prueba de explosiones.
- Utilizar sólo con herramientas que no producen chispas.
- Mantener alejado del calor/chispas/llamas expuestas/superficies calientes.
- Mantener el envase cerrado herméticamente y fresco.

 <b>Induferca</b> S.A.S. <small>PEGAMENTOS INDUSTRIALES</small>	<b>SOLDA PVC Premium</b>	<b>Fecha: 06 de enero de 2021</b>
	<b>Ficha técnica Código:</b>	<b>Versión: 01</b>
	<b>010-01-2021</b>	<b>Página: 1/1</b>

## 8.- MEDIDAS DE SEGURIDAD

Se recomienda ver la Hoja de Seguridad

- Evite el contacto directo con la piel, utilice guantes, lavarse frecuentemente las manos.
- SOLDA PVC Premium es inflamables. Por ello, debe utilizarse alejados de las llamas y de potenciales fuentes de chispas.
- SOLDA PVC Premium no debe verterse al desagüe.
- Los vapores de sus disolventes son más pesados que el aire. Los sitios cerrados podrían saturarse de vapores, pudiéndose producir mezclas explosivas de aire/vapor.

## 9.- ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE.

Los envases originales sellados de fábrica de este producto están garantizados y deben ser almacenados en un lugar fresco y bajo techo. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.

## 10.- GARANTÍA DE CALIDAD:

Las muestras se toman de cada lote, se registran y se guardan por un período de al menos tres (2) años. La garantía se limita al reemplazo del material defectuoso.